



PROFESSIONAL CHOICE

半田付けの約5倍の強度

# E A Z Y W E L D

## 低温板金(アルミパネル・高張力鋼板)



板金業界ではスタッド溶接機で歪みやパネルの内側が焼けない様、電流を調整しながら凹みの部分にワッシャーを溶接しスライドハンマーで凹んだ部分を引っ張り出す方法が主流です。

しかし近年、アルミパネルや高張力鋼板（ハイテン）という素材が多く使われるようになってきました。

これらの素材は熱により歪みが生じます。

通常のスタッド溶接では800℃以上もの高熱を発生するため、ダメージのない部分までも一瞬にして歪ませてしまいます。

そのため、アルミパネルや高張力鋼板はトラブルが多く発生していました。

EAZY WELDは高価な設備投資をすることなく、半田ごてを使用し低温でワッシャーを取り付けることができ半田の約5倍の強度がありますので、それらの素材を痛めることなく板金することが可能です。

### 《使用方法》

- ① #80～#120 で施工面の塗装を削り落とし鉄板をむき出しにしてください。
- ② むき出しになった鉄板とワッシャー接合部分に専用フラックスを塗布しEAZY
- ③ 半田ごてでワッシャーと鉄板を接合して下さい。
- ④ スライドハンマー等で凹んだ部分を引っ張り出してください。
- ⑤ 作業終了後、ワッシャー部分に熱を加え取り外してください。
- ⑥ フラックスを水洗いし、サンダーで磨いてください。



施工材種	適合ワッシャー	商品名	型番	商品 CD	荷姿
高張力鋼板	鉄・銅（真鍮）	ステンレス+ 銅用ロッド*	SUS-CO	1055	5本1組
		万能フラックス	MF	1071	30ml
アルミパネル合金	銅（真鍮）	鉄用ロッド*	CAS450	1054	5本1組
		アルミ+ 銅接合用フラックス	ALCO	1073	30ml



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770